

Electrically welded steel tubes. Specifications

10705-80

23.040.10
13 7300
13 8100
13 8300

01.01.82

10 530

(, . 5).

1.

1.1.

10704.

2.

2.1.

2.2.

1, 2, , 4 380 (4 16523, 1 14637);
 1, 2, , 4 380 14637, 08 , 9045,
 08, 10, 15 20 1050, 22 , 1 (140
 426);
 2—5 14637), 1, 2, , 4 380 (4 16523
 20 1050, 08 , 9045, 08, 10, 15,
 .1 (140 426);
 22
 2.3. ()

22

1—

5) , 1981
 5) , 2005
 5) , 2008

	, %									
22	0,15— -0,22	0,15— -0,30	1,20— -1,40	0,02— -0,05	0,03	0,4	0,012	0,02	0,01	0,02
2.4.										

	(/ 2)	(/ 2)	6 ₅ , %	6 ₅ , %		
				(/ 2)	(/ 2)	6 ₅ , %
08	255(26)	174(18)	30	15, 15		
08	294(30)	174(18)	27	20		
08, 08	314(32)	196(20)	25	20, 20	372(38)	225(23)
10, 15				4, 4		22
2, 2				4	412(42)	245(25)
2	333(34)	206(21)	24	4		21

235 / 2 (24 / 2), 23 %;
255 / 2 (26 / 2), 22 %.

	(/ 2), D,			(/ 2)	6 ₅ , %>, D,		
	10 19	. 19 60	. 60 152		10 60	0,06 D	0,06 D
08	314(32)	294(30)	264(27)	176(18)	7	16	25
08, 08	372(38)	314(32)	294(30)	176(18)	6	15	23
1, 1	372(38)	314(32)	294(30)	186(19)	6	15	23
08, 1	372(38)	333(34)	314(32)	176(18)	6	15	23
, 2	372(38)	333(34)	314(32)	186(19)	6	15	23
, 2	372(38)	333(34)	314(32)	196(20)	6	15	23
10, 2	372(38)	333(34)	314(32)	186(19)	5	14	21
15	441(45)	372(38)	353(36)	196(20)	5	14	21
, 20	441(45)	372(38)	353(36)	206(21)	5	14	21
15, 20	441(45)	372(38)	353(36)	216(22)	5	14	21
20	441(45)	392(40)	372(38)	196(20)	5	13	20
	441(45)	392(40)	372(38)	206(21)	5	13	20
	441(45)	392(40)	372(38)	216(22)	5	13	20
4, 4	490(50)	431(44)	412(42)	216(22)	4	11	19
4	490(50)	431(44)	412(42)	225(23)	4	11	19
22	—	—	490(50)	344(35)	—	—	15

		/ 2 (/ 2)	/ 2 (/ 2)	6 _s , %, D,		
				. 152 244,4	. 244,5 377	. 377 530
08, 08 , 08	6	—	—	18	20	20
, , 2	6	314(32)	196(20)	15	15	16
2 , 2	6	—	—	17	18	20
	6	333(34)	206(21)	14	14	15
15, 15 , 15 , 20, 20 , 20	6	353(36)	216(22)	17	18	20
	6			14	14	15
, ,	6	353(36)	216(22)	17	17	19
	6			14	14	14
4 , 4 , 4	6	402(41)	225(23)	15	17	18
	6			11	12	13
22		490(50)	344(35)	15	15	15

2.5.

10 152

-

152 530

. 2.

. 3.

2.6.

10 %

-

159

20 %

-

2,5 .

(

57

).

-

2.7.

57 .

2.2—2.7. (

5).

2.8.

0,1

33

0,5 — 0,35 —

3 .

2 ; 0,4 —

2 3 ;

33

-

(
2.9.

, . 1, 3).

-

. 4 10705-80

219 — 1,5 219 1

(3).

2.10. 25°—30° 5 (1,8 ± 0,8)

2.11.

I — 102 — 3,0 (30 / 2); 6,0 (60 / 2)

II — 3845, 90 % 20

(200 / 2), 2.12. (3—5), 10, 15

20 6 .4.

4

	KCU, / 2 (/ 2),		
	+20	-20	+20 ()
	(3—5), 10, 15, 20	78,4(8)	39,2(4)

22

2.13. 152 152

0,06 Z)_H

$$= \frac{(1 +) s}{s} + 1$$

— 08 , 08 , 8 , 08, , 2 0,09, 0,08;

s — Z)_H —

2/3 D)_H 1/2 Z)_H

152 530 2.11—2.13. (5). 2/3 Z)_H

2.14. 108 20 20—60

0,06 Z)_H

.5.

	, %,	
	4	4
08 , 08, 08 , 08	12	8
10, , , 15, , 15 , 2	10	7
20, 20 , 20 , , 4	8	6

6%.

4 , 2

12%.

(, . 1, 3, 4).

2.15.

. . 2.16-2.18.

2.16.

530

2,5 »

60

530

60

3728.

(, . 1).

2.17.

12.5

30 159

D/s,

12%

1.5

90°—

08, 10, 15, 2;

60°—

20, , 4.

2.18.

50

219

530

50

203

. 1.

0,9

. 1.

50

. 2 3.

(, . 1,3).

2.19.

(, . 3).

3.

3.1.

10692

1000—

30 ;

600—

. 30 76 ;

400—

. 76 152 ;

200—

. 152 .

(, . 1).

3.2.

3.3.

18242*.

(**3.3 . , . 3).

100 %-

273 3845 75 %
12 (120 / 2).

85 %

273 ,

(, . 5,).
15 %

(3.4. , . 3).
3.5.

2 %

(3.6. , . 1).

3.7.

.3.3

(, . 5).
4.

4.1.

4.2.
12354.
4.3.

22536.0 —

7565.

22536.6,

12344 —

(4.4. , . 1).
7502;

166,

6507;

2216

*

50779.71—99**.

**

«

» (. 9).

14810 2015, -

8026 ;

11358; 6507

162; 6507,

5378.

427; 162. -

15 35 ; 2/ Ai -

D_H/s_H 75. D_U/s_U 35 Z_H/s_H 75; , -

(4.5. , . 1, 3). 3 9454,

90° .

(1 • / 2). 9,8 • 10⁴ / 2

08, 10, 15 20

(4.6. , . 1). 7268.

4.7.) 10006 (

90° , , -

10006.

(4.8. , . 1). 8695.

4.9. 8694 30 °.

1:10

(4.10. , . 3). 3728. 114

4.11. 12 . 8693.

4.12. 50—530

XII 219 6996

4.13. 3845 5 .

4.14. (, -

5. , ,

5.1. , , — 10692.

1 « »
 380-94 « » 10705—80:
 18242-72 380-2005;
 2859-1-2007.
 2 « » 5—2005

10705—80 [. (2001 .)
 1, 2, 3, 4, 5 « . 3.
 » (2001 .)]

3.3 . —		—
	15 % - (, . 3).	

29.04.2008. 60 841/s. . . . 428.

», 123995 , . 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

« » — . « », 105062 , . 6.